

Getestet nach
australischem Standard
AS1386.5



* Based on performance type-tests conducted on model AVC-4A1 by the Australian Institute of Medical and Veterinary Sciences

FILTER TYPEN

► In der Arbeitszone wird eine Luftreinheit der Klasse 3 nach ISO 14644.1 erreicht (entspricht der Klasse 1 nach US Fed Standard 209E, ist also 100 mal reiner als die übliche Klasse 100, die die meisten Wettbewerber bieten). Alle Materialien sind für Reinräume geeignet.

► Es werden qualitativ hochwertige Polyester Vorfilter und ULPA Hauptfilter eingebaut. Die ULPA Filter haben ein Rückhaltevermögen von typischerweise 99,9997% bei MPPS bzw. 99,9998% sowohl für 0,3 µm als auch für 0,12 µm Partikel, normalerweise ist die Lebensdauer mind. 3 Jahre.

► Die Mini Pleat separatorlosen ULPA Filter reduzieren den Energieverbrauch und erhöhen die Gleichmäßigkeit des Luftstroms, um einen besseren Produktschutz zu erreichen und die Querkontamination zu verkleinern. Die ULPA Filter werden sowohl

nach Produktion als auch nach Installation auf Leckfreiheit getestet.

► Der Filter ist mit einem Metallrahmen umgeben, damit das Filtermaterial nicht beschädigt wird. Am Filterrahmen ist eine dauerhafte Dichtung angebracht, ein Aerosol (DOP/PAO) Test Stutzen ist eingebaut.

KONTROLLEN

► Die eingebauten variablen Geschwindigkeits-regler (von 0 bis zum Maximum einstellbar) mit in eingebauten RFIs und Geräuschfiltern sind den konventionellen Step-Reglern überlegen.

► Die Arbeitsplätze sind mit separaten Schaltern für Lüfter, Lampen und UV Licht ausgestattet (zur Sicherheit ist das UV Licht mit dem Lüfter und dem normalen Licht gekoppelt), sowie einer Anzeige für den Luftstrom.

ESCO Airstream® Vertikal Laminar Flow Arbeitsplätze bieten geprüften Schutz für Ihre Proben und Prozesse. Mit über Tausenden von Einheiten weltweit bietet dieses Modell eine gute Balance zwischen Qualität, Ausstattung und Kosten-/Nutzenfaktor. Wie alle ESCO Arbeitsplätze bietet auch dieser viele Schlüsselinnovationen, für die ESCO bekannt ist. Mini-Pleat ULPA Filter Technologie ohne Separatoren, der beste Produktschutz weltweit, Motoren mit externen Rotoren.

Das intelligente Lüftersystem

kompensiert automatisch den Luftstrom beim Zusetzen der Filter (zusätzlich kann manuell nachgeregelt werden, um die Standzeit der Filter zu erhöhen). Dieser einzigartige Vorteil eliminiert das ständige nachregeln des Luftstroms, bei optimaler Leistung und Produktschutz.

KONSTRUKTIONS ASPEKTE

► Der Aufbau des Arbeitsplatzes ist aus elektrogalvanisiertem Stahl gefertigt, mit anschließender abriebfesten Pulverbeschichtung.

► Die haltbare und einfach zu reinigende Arbeitsfläche aus Edelstahl wird nie rosten oder Partikel generieren.

► Es wird ein wartungsfreier direkt angetriebener Zentrifugallüfter eingesetzt. Das Motordesign aus externen Rotoren ist energiesparend und reduziert die laufenden Kosten. Die Arbeitsplätze sind extrem leise (< 64 dB(A)) und vibrationsarm, aufgrund der geschützten Konstruktion und Technologie.

► Das eingebaute weiße Warmlicht ist elektronisch ausbalanciert und bietet exzellente Ausleuchtung des gesamten Arbeitsbereiches und schützt den Bediener vor Ermüdung und Augenirritationen. Zur besseren Luftströmung sind die Lampen außerhalb des Luftstromes installiert.

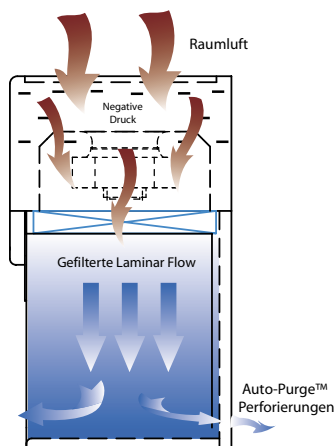
Luftströmungsprofil

Von oben wird Luft über einen Vorfilter (85% Abscheidegrad) angesaugt. Das verhindert das Einschleppen großer Partikel und verlängert die Lebensdauer des Hauptfilters.

Luft wird auf den Hauptfilter gedrückt, dadurch entsteht ein laminarer reiner Luftstrom im Arbeitsbereich. Alle luftgetragenen Kontaminanten werden aus dem Arbeitsbereich entfernt.

Durch die Luftgeschwindigkeit von 0,45 m/s wird genügend Luft umgewälzt, um die nötige Reinheit im Arbeitsbereich zu erreichen.

Die gereinigte Luft geht als vertikaler laminarer Luftstrom über die Arbeitszone und verlässt den Arbeitsplatz über die Front.



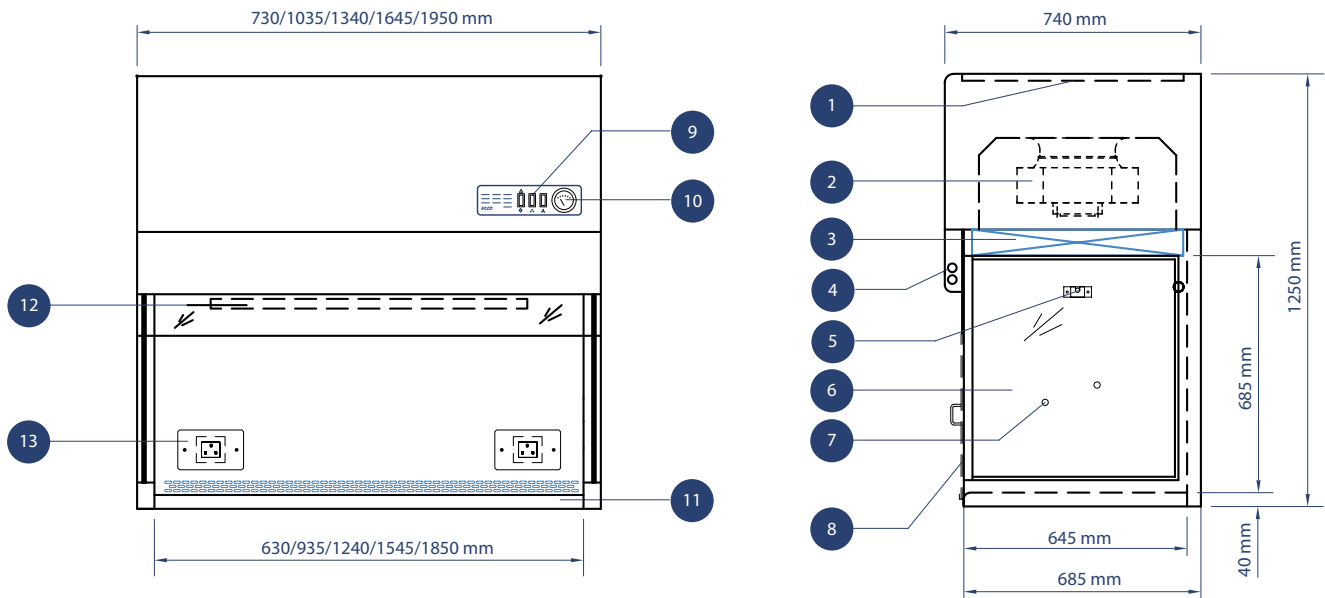
► Für den erhöhten Bedienkomfort sind Seitenscheiben aus UV resistentem, getemperten Glas eingebaut, die einen hohen Schutz gegenüber den gefährlichen UV Strahlen bieten (falls eine UV Lampe eingebaut ist). Getempertes Glas ist auch stärker und haltbarer verglichen mit Plastik.

► Die Arbeitsplätze entsprechen den Sicherheitsbestimmungen IEC 6101-1 / EN 61010-1 / UL 61010A-1 / CSA C22.2 No. 1010.1-92. Alle Komponenten sind UL gelistet.

► Die Garantie beträgt 3 Jahre, außer auf Verbrauchsmaterialien und Zubehör.

Spezifikationen

Esco Catalogue Revision No: AVC.v3.deutsch.05.2005
Specifications subject to change without notice.
©2005 Esco Micro Pte. Ltd.



1. Vorfilter, **2.** Lüfter, **3.** ULPA Filter, **4.** Fluoreszenz Licht, **5.** Einbaumöglichkeit für IV Leiste Retrofit Kit™, **6.** Getemperte Glas Seitenwände, **7.** Vorrichtungen für Service Apparaturen (2 an jeder Seite), **8.** Optionaler Frontschutz, **9.** Bedienungsschalter, **10.** Druckanzeige, **11.** Edelstahlarbeitsoberfläche, **12.** Optionale UV Lampe, **13.** Optionaler Einbau von Steckdosen: 1 für die Modelle AVC-2AX und AVC-3AX und 2 für die Modelle AVC-4AX und größer.

Optionale Retrofit Kits™ für Unterbau, Frontblende, IV Leiste mit Haken, Service Apparaturen, keimtötende UV Lampe, elektrische Steckdosen

Spezifikationen	AVC-2AX	AVC-3AX	AVC-4AX	AVC-5AX	AVC-6AX
Außenmaß (L * B * H)	730 * 740 * 1250 mm	1035 * 740 * 1250 mm	1340 * 740 * 1250 mm	1645 * 740 * 1250 mm	1950 * 740 * 1250 mm
Innenmaß (L * B * H)	630 * 645 * 685 mm	935 * 645 * 685 mm	1240 * 645 * 685 mm	1545 * 645 * 685 mm	1850 * 645 * 685 mm
Luftvolumen (am Anfangspunkt)	660 m³/h (+/-70 m³/h)	977 m³/h (+/-109 m³/h)	1295 m³/h (+/-144 m³/h)	1614 m³/h (+/-180 m³/h)	1930 cmh (+/-218 m³/h)
Laminare Luftgeschwindigkeit	Durchschnittlich 0,45 m/s, gemessen 150 mm vor dem Filter für 45 maligen Luftaustausch pro Minute (Uniformität +/- 20%)				
Angewandte Normen	Individuell getestet und zertifiziert in der Firma unter kontrollierten Bedingungen nach: Generelle Norm: IEST-RP-CC002.2 und AS 1386.5 Luftreinheit: ISO 14664.1 Klasse 3, IEST-G-CC1001, IEST-G-CC1002 und andere verwandte Anforderungen Filterleistung: IEST-RP-CC034.1, IEST-RP-CC007, IEST-RP-CC001.3 und EN 1822 Elektrische Sicherheit: IEC 61010-1 / EN 61010-1 / UL 3101-1 / CSA C22.2 No. 1010.1-92				
Reinheit innerhalb des Arbeitsbereiches	ISO 14644.1 Klasse 3, US Fed. Std. 209E Klasse 1 / M1.5, AS 1386 Klasse 1.5, JIS B9920 Klasse 3, BS5295 Klasse C, Klasse M 10,000 gemäß KS 27030.1 und äquivalente Klassen der VDI 2083 und AFNOR X44101				
Hauptfiltertyp	ULPA Filter mit integrierten Metallführungen und Rahmendichtungen, entspricht voll den Anforderungen der EN 1822 und IEST-RP-CC001.3				
Hauptfilter-Effektivität	Minimum: 99,9991% bei 0,3 µm / 99,9985% bei 0,12 µm / 99,9982 bei MPPS Typisch: 99,9998% bei 0,3 µm / 99,9998% bei 0,12 µm / 99,9997% bei MPPS				
Vorfilter	Nicht wiederverwendbarer, nicht washbarer Polyesterfaserfilter mit 85% Rückhaltevermögen / nach EU3				
Geräuschpegel	Typisch <64 dB(A) beim Lüfter-Anfangssetpunkt, gemäß IEST-RP-CC002.2 (basierend auf dem Modell AVC-4AX, abhängig von den akustischen Gegebenheiten in der Testumgebung)				
Lichtintensität	>1100 lux, gemessen gemessen auf der Arbeitsoberfläche (zero Hintergrund) gemäß IEST-RP-CC002.2				
Gehäusekonstruktion	1,5 mm elektrogalvanisierter Stahl mit weißer Epoxyd Pulverbeschichtung				
Seitenscheiben	Farbloses und transparentes UV absorbierendes Glass 6 mm, getempert				
Arbeitsoberfläche	1,2 mm Edelstahl 304				
Max. Leistungsverbrauch / Strom 220-240VAC / 50Hz 1Ph	282W / 1,00A	298W / 1,30A	312W / 1,35A	332W / 1,44A	576W / 2,50A
Nettogewicht (ca.)	100 kgs	123 kgs	147 kgs	183 kgs	220 kgs

ESCO® Esco Biotechnology Equipment Division

ESCO Biotech ist ein spezialisierter Hersteller von Laminar Flow -, Biohazard Sicherheits- und anderen HEPA Filter Werkbänken für das Labor mit einer Geschichte als Hersteller von Qualitätswerkbänken seit 1978. Wir sind auf den internationalen Markt orientiert mit Verkauf in über 60 Ländern und 90% Export. Unsere Produkte sind unabhängig getestet, z.B. nach AS 1807.5 und EN 12469. Produkte werden unter einem nach ISO 9001 registrierten Qualitätsmanagement System hergestellt.



Ihr localer Verteiler:

SLEE Medical GmbH
SLEE Technik GmbH
Lise-Meitner-Str. 1
55129 Mainz
tel: +49 6131 95871-0
fax: +49 6131 95871-22
email: email@sleemainz.com
http://www.sleemainz.com